

**Annexe : Fiche d'information établissement SEVESO seuil haut**

<b>Nom de l'établissement</b>	<b>Raffinerie TOTAL GRANDPUITS</b>
<b>Adresse de l'établissement</b>	<b>BP13 77720 MORMANT</b>
<b>Activité de l'établissement :</b>	<i>L'activité principale de la raffinerie de Grandpuits est de raffiner des pétroles bruts (dont une partie est issue du sous sol du Bassin Parisien) pour fabriquer des produits finis allant des gaz de pétrole liquéfiés (propane, butane) aux bitumes routiers en passant par les carburants et les fuels. Les procédés de raffinage de pétrole utilisent des produits chimiques.</i>
<b>Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre état membre susceptible de subir les effets transfrontaliers d'un accident majeur</b>	<i>Sans objet.</i>
<b>Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :</b>	<p><i>Trois risques technologiques sont présents dans une installation de raffinage : feu, explosion et nuage toxique.</i></p> <p><i>Pour faire face à ces risques et au-delà d'une démarche de prévention déclinée au quotidien, la raffinerie dispose de moyens d'intervention nécessaires à la maîtrise de son activité, moyens régulièrement testés par des équipes spécialisées et entraînées.</i></p>
<b>Résumé des principaux types de scénarios :</b>	<p><b>RISQUE INCENDIE</b>  <i>Une grande majorité des produits stockés sont inflammables. Les scénarios mis en avant par les études de dangers correspondant aux risques relatifs à un départ de feu, à un épandage ou à une fuite de produits toxiques, inflammables ou explosifs, sont répertoriés au sein du Plan d'Opérations Internes.</i></p> <p><b>RISQUE EXPLOSION</b>  <i>Le risque est la formation d'une atmosphère de type explosive (ATEX). Il s'agit de la formation d'un nuage dans lequel, après inflammation, la combustion va se propager à l'ensemble du nuage. La prévention de ce risque passe par la présence d'un réseau de détecteurs de gaz et par une surveillance humaine permettant de détecter d'éventuelles fuites.</i></p> <p><b>RISQUE TOXIQUE</b>  <i>Les deux gaz principaux pour lesquels des dispositions spécifiques sont prises sont :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>✚ L'hydrogène Sulfuré (H<sub>2</sub>S) : Un grand nombre de zones à risques H<sub>2</sub>S sont délimitées sur le site (Balises jaunes et noires). Ce gaz incolore est inflammable et explosif, et au-delà d'une certaine concentration, devient létal pour la personne qui l'inhale. Les secteurs concernés sont équipés de détecteurs.</i></li> <li><i>✚ L'acide Fluorhydrique (HF) : Il s'agit là d'une solution aqueuse très corrosive et toxique, également utilisé sur le site et pour lequel des précautions particulières sont nécessaires. Les secteurs concernés sont équipés de détecteurs.</i></li> </ul>

des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face

## Les mesures organisationnelles

### Service Inspection

*Il est chargé d'effectuer les contrôles et les préconisations nécessaires pour maintenir la fiabilité et les performances des installations. Il est le garant du respect des exigences réglementaires des équipements sous pression, du contrôle des équipements spécifiques. Il autorise la première mise en service. Il préconise les interventions préventives d'entretien ou de remplacement et vérifie la conformité aux exigences spécifiées. Il gère les non-conformités détectées. Il assure le suivi les conditions opératoires critiques en exploitation pour permettre la continuité de fonctionnement des équipements en respect de la sécurité des personnes et du matériel.*

### Service Sécurité

*Il est le garant du respect de la réglementation en matière de sécurité et de sûreté. Il assure la prévention des travaux et la sensibilisation des personnels aux actions de Sécurité. Il favorise l'implantation de la démarche Manuel Assurance Sécurité Entreprise au sein de la raffinerie pour les sociétés contractantes. Il assure la maîtrise du gardiennage et du contrôle d'accès.*

### Service Management Sécurité - MAESTRO

*Il participe à l'animation de la Politique HSEQ et propose des actions d'amélioration. Pour l'animation de la démarche MAESTRO, il s'appuie sur les pilotes de processus et les groupes de travail constitués.*

### Service Process Safety

*Il participe à l'animation de la politique HSEQ et est en charge de la mise en place et du suivi des actions de prévention des Accidents Majeurs (PPAM). Il rédige et révisé les études de dangers et les dossiers d'autorisation dans le cadre du SGS.*

### Service Environnement - Qualité

*Il est le garant du respect de la réglementation environnementale et de la mise à jour du registre des aspects environnementaux. Il participe à l'animation de la politique HSEQ (SGS y compris). Il tient informé la DRIEE de toutes les modifications et des incidents significatifs. Le responsable Environnement (du site)- Qualité de l'Etablissement propose des actions d'amélioration pour l'animation des démarches de management.*

*Nota : le manuel de management intégré HSEQI du site décrit précisément l'ensemble des pratiques de management du SGS :*

- Système de Gestion de la Sécurité
- Organisation, formation
- Identification et évaluation des risques d'accident majeur
- Maîtrise des procédés, maîtrise d'exploitation
- Conception et gestion des modifications
- Gestion des situations d'urgence
- Surveillance des performances
- Audits et revues de direction

	<p><i>Moyens de secours humains</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✚ <i>Equipe postée habilitée à mettre en sécurité les installations et activer les moyens fixes d'intervention.</i></li> <li>✚ <i>Equipe de 16 pompiers volontaires avec 5 exercices par an dont un exercice POI (Plan d'Opération Interne).</i></li> <li>✚ <i>Astreintes Direction / Logistique / Sécurité et cellule de crise activable 24h/24.</i></li> </ul> <p><i>Moyens de secours matériels</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✚ <i>Moyens fixes de lutte incendie.</i></li> <li>✚ <i>5 véhicules de lutte incendie.</i></li> <li>✚ <i>Systèmes de détection gaz avec mise en sécurité automatique.</i></li> <li>✚ <i>Parc de stockage entièrement sur rétention avec équipements fixe de lutte incendie.</i></li> </ul>
--	--